



LEO GROUP POMP  
Zhejiang  
Chine

LEO Europe NV  
3900 Overpelt  
Belgique



Leo in the world

Asia

America

Europe

Oceania



## Pompes centrifuges monobloc fonte



Cajarc - 31290 Mauremont  
[www.leopompes-france.fr](http://www.leopompes-france.fr)  
[contact@leopompes-france.fr](mailto:contact@leopompes-france.fr)

XST

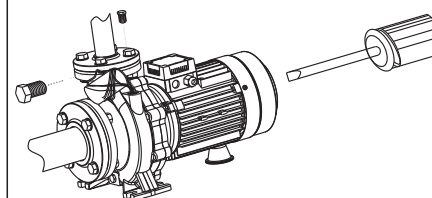
## SOMMAIRE

1. Domaines d'applications .....	3
2. Codes d'identification .....	3
3. Données techniques .....	3
4. Prescriptions générales .....	4
5. Mesures de sécurité .....	4
6. Vue éclatée .....	6
7. Installation .....	7
8. Données .....	9
9. Avant utilisation .....	11
10. Branchement électrique .....	13
11. Mise en route et maintenance .....	14

### 11. Démarrage et maintenance



Ne pas faire fonctionner la pompe tant que le corps de la pompe n'est pas totalement rempli d'eau claire. Une marche à sec provoquera d'importants dommages de la garniture mécanique.  
Ne pas toucher à la pompe avant que son alimentation électrique n'ait été coupée depuis au moins 5 minutes.  
Ne pas démonter la pompe avant que le corps de pompe n'ait été vidangé.



Faire tourner les pales de ventilateur avant le démarrage, afin de vérifier que la rotation est facile.  
Dévisser le bouchon d'amorçage et de remplir le corps de pompe avec de l'eau claire ; resserrer le bouchon après avoir extrait tout l'air.  
la vanne doit être entrouverte lors du démarrage de la pompe.  
Lorsque la pompe fonctionne normalement, ajuster l'ouverture de la vanne pour fonctionner au débit souhaité.  
Lorsque la pompe n'est pas utilisée pendant un certain temps ou que la température ambiante descend sous les 4°C, vidanger entièrement la pompe.  
Pour redémarrer la pompe, appliquer les procédures qui viennent d'être décrites.

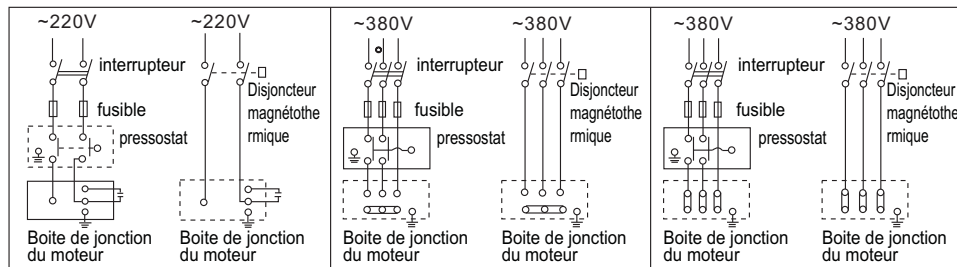
## 10. Branchements électriques



Effectuer les branchements hors alimentation électrique  
La pompe électrique doit être raccordée à une terre correctement dimensionnée et disposer d'une protection électrique adaptée.

Les connections et protections électriques doivent être conformes aux règles en vigueur. Les spécifications sont indiquées sur la plaque signalétique ; s'assurer que la puissance d'alimentation est conforme à celle du moteur

S'assurer du bon sens de rotation de la pompe (pour les moteurs triphasés), ce qui peut s'observer à partir de ses ailettes de ventilation (qui doivent tourner dans le sens de rotation horaire). Dans le cas où le sens de rotation n'est pas correct, couper l'alimentation et inverser deux phases.



### Attention !

Si l'appareil ou le câble d'alimentation est endommagé, l'intervention pour la réparation doit être effectuée par un installateur ou un prestataire qualifié.



Veuillez ne pas jeter cet appareil avec les ordures ménagères habituelles et autres déchets. Transportez le vers un point de collecte adéquat.



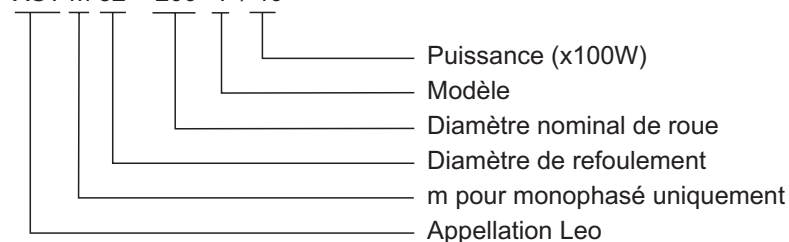
Avant son installation, vous devez lire attentivement ce manuel et regarder avec attention les conditions de sécurité et les instructions relatives à son utilisation. Notre société n'est en aucun cas responsable des accidents et de ses conséquences dans le cas d'une installation ou d'une utilisation qui seraient la conséquence du non-respect des règles de sécurité.

## 1. Domaine d'applications

- 1). Convient pour une utilisation dans l'industrie et l'approvisionnement en eau, la circulation d'eau dans les systèmes d'air conditionné, l'arrosage des jardins, le transfert d'eau, etc...
- 2). Peut être utilisée pour transférer l'eau propre ou tout autre liquide de faible viscosité et neutre chimiquement ; ne pas pomper de liquide inflammable, explosif, gazeux et des liquides contenant des particules solides et/ou des fibres.  
Le pH de l'eau doit être compris entre 6.5 et 8.5

## 2. Identification

XST m 32 – 200 I / 40



Remarque: les pompes de puissance > 7.5 kW sont des pompes monobloc avec manchon d'accouplement rigide.

## 3. Données techniques

Débit : 0 à 220m<sup>3</sup>/h  
 HMT : 9 à 99m  
 Vitesse de rotation : 2900 tour/min  
 Classe d'isolation : IPX4  
 Classe de protection : F  
 Pression maximale de fonctionnement : 12 bars  
 Température maximale ambiante : 40°C  
 Température maximale du liquide : 85°C

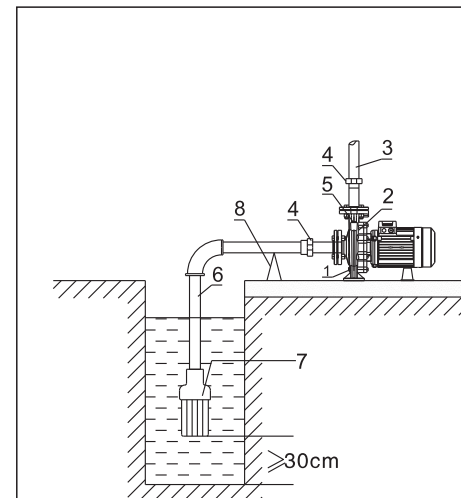


Schéma d'installation correct **A**

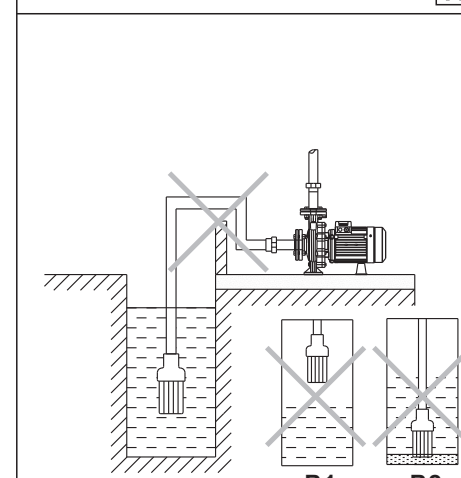


Schéma d'installation incorrect **B**

- A:**
1. Bouchon de vidange
  2. Pompe électrique
  3. Tuyau de refoulement
  4. Vannes
  5. Bouchon de remplissage
  6. Tuyau d'aspiration
  7. Clapet anti-retour
  8. Support

### B. Précautions pour l'installation du tuyau d'aspiration

- 1). Ne pas utiliser de conduite souple à l'aspiration.
- 2). Le clapet de pied doit être placé 30cm au-dessus du fond afin d'éviter de pomper du sable ou des gravillons (B2).
- 3). Veiller à une bonne étanchéité des raccords.
- 4). Utiliser une conduite d'aspiration ayant un diamètre approprié en tenant compte du fait que le diamètre d'aspiration doit être supérieur à celui du refoulement.
- 5). Faire attention au niveau de l'eau pendant le pompage, le clapet de pied ne devant pas se situer au-dessus du niveau de l'eau.
- 6). Dans le cas où la longueur de la conduite d'aspiration est supérieure à 10 mètres ou la hauteur de pompage excède 4m, le diamètre de la conduite d'aspiration devra être supérieur au diamètre d'aspiration de la pompe.
- 7). S'assurer du bon diamètre des conduites afin de limiter les pertes de charges linéaires.
- 8). Une crépine devra être installée afin d'éviter que des particules solides soient aspirées par la pompe.

### C. Précautions pour l'installation du tuyau de refoulement

Le diamètre de la conduite de refoulement doit être au moins égal à celui du refoulement de la pompe afin de réduire au minimum les pertes de charges et le bruit.

## 9. Avant utilisation



Pendant l'installation, appliquer toutes les règles de sécurité que la réglementation et que le bon sens imposent.

- 1). Vérifier que la pompe est posée à plat, correctement fixée et que les connexions soient bien serrées. La résistance du moteur doit être supérieure à 50 Méga Ohms.
- 2). Avant le démarrage, vérifier que la pompe tourne librement en tournant les pales du ventilateur. Ouvrir le bouchon de remplissage et remplir intégralement le corps de la pompe avec de l'eau claire avant de refermer le bouchon.
- 3). Dans le cas où la pompe est éloignée du point d'alimentation électrique, s'assurer de la bonne section du câble d'alimentation afin d'éviter des pertes de puissance importantes qui pourraient nuire au bon fonctionnement de la pompe.
- 4). Si une prolongation électrique est nécessaire s'assurer de la bonne section du câble selon les règles en vigueur. Une crépine devra être installée au moins 30cm au-dessus du fond afin d'éviter que des particules solides soient aspirées par la pompe.
- 5). Faire attention au niveau de l'eau pendant le pompage, le clapet de pied ne devant pas se situer au-dessus du niveau de l'eau.
- 6). Si la pompe n'est pas utilisée pendant un long moment, il est fortement conseillé de la vidanger complètement et de la stocker dans un endroit sec et correctement ventilé.

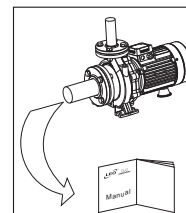


Ce matériel doit être installé et la maintenance assurée par du personnel qualifié qui maîtrise ce manuel.  
L'installation et le fonctionnement doivent être conformes avec les règles en vigueur.  
L'installation des conduites doit se faire conformément aux règles de l'art ; elles doivent être protégées du gel.

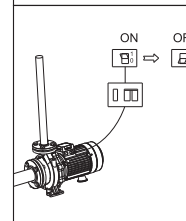
## 4. Prescriptions standards

- 73/23/CEE
- 89/392/CEE
- 89/336/CEE
- Garniture mécanique conforme à la DIN24960
- Diamètre d'entrée et de sortie conforme à EN733 et UNI7467
- Brides conforme à UNI2236 et DIN2352

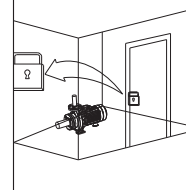
## 5. Safety Precautions



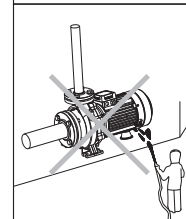
1. Afin de s'assurer du fonctionnement normal en toute sécurité de la pompe électrique, lisez soigneusement le manuel avant toute utilisation.



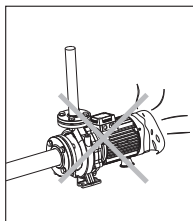
2. La pompe électrique doit être reliée correctement à la terre afin d'éviter tout court-circuit ; pour des raisons de sécurité, l'installation devra être équipée d'un disjoncteur magnétothermique correctement calibré.



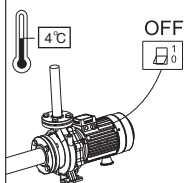
3. Ne pas toucher la pompe électrique pendant qu'elle fonctionne ; ne pas la laver, ne pas nager à proximité de son aire de fonctionnement afin d'éviter tout accident.



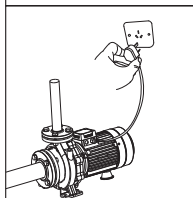
4. Eviter toute projection d'eau sur la pompe électrique ainsi que toute immersion dans l'eau.



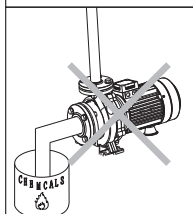
5. S'assurer que la pompe ne soit pas installée trop près d'une paroi qui pourrait gêner le bon refroidissement du moteur.



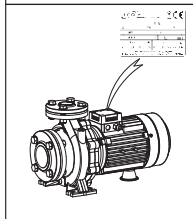
6. Dans le cas où la température ambiante est inférieure à 4°C ou lorsque la pompe n'est pas utilisée pendant un long moment, vidanger la pompe pour éviter que le gel détériore le corps de pompe.



7. S'assurer que la pompe ne peut pas être accidentellement alimentée pendant son installation et sa maintenance ; si elle n'est pas utilisée pendant un certain temps, couper son alimentation et fermer les vannes à l'aspiration et au refoulement.



8. Ne pas transférer de liquide inflammable, explosif ou gazeux.



9. L'alimentation électrique doit être conforme à la tension électrique spécifiée sur la plaque signalétique du moteur. Si elle n'est pas utilisée pendant un long moment, stocker la pompe dans un endroit sec et ventilé.

Modele	Vitesse (r/min)	Débit (m <sup>3</sup> /h)	HMT (m)	Rendement (%)	Puissance (W)	NPSHc (m)
XST50-200/110	2900	60	45	72	11000	2.5
XST50-250/150		50	60	63	15000	
XST50-250/185		55	68	64	18500	
XST50-250/220		60	75	65	22000	4
XST65-125/40		62	16	74	4000	
XST65-125/55		74	19	76	5500	
XST65-125/75		85	23	78	7500	3.5
XST65-160/92		62	30	67	9200	
XST65-160/110		74	33	72	11000	
XST65-160/150		85	38	75	15000	5
XST65-200/150		62	44	67	15000	
XST65-200/185		74	50	71	18500	
XST65-200/220		85	54	73	22000	3
XST65-200I/185		110	39	75	18500	
XST65-200I/220		120	44	76	22000	
XST65-200I/300		130	55	77	30000	6
XST65-250/220		62	60	62	22000	
XST65-250/300		74	72	65	30000	
XST65-250/370		85	83	66	37000	5.5
XST80-160/110		130	22.5	79	11000	
XST80-160/150	145	27	80	15000		
XST80-160/185	160	31	81	18500	5	
XST80-200/220	130	42	78	22000		
XST80-200/300	160	50	80	30000		
XST80-250/370	130	63	75	37000	5	
XST80-250/450	145	70	76	45000		
XST80-250/550	160	82	76	55000		

## 8. Données

Modele	Vitesse (r/min)	Débit (m <sup>3</sup> /h)	HMT (m)	Rendement (%)	Puissance (W)	NPSHc (m)
XST32-125/7	2900	12.5	13.5	61	750	2
XSTm32-125/7						
XST32-125/11		17	16	63	1100	
XSTm32-125/11						
XST32-160/15		16	18	58	1500	
XSTm32-160/15						
XST32-160/22		18	22	59	2200	
XSTm32-160/22						
XST32-160/30		20	24	60	3000	
XSTm32-160/30						
XST32-200/30		20	29	53	3000	
XST32-200/40						
XST32-250/55		16	60	50	5500	
XST32-250/75						
XST40-125/11		25	11	69	1100	
XSTm40-125/11						
XST40-125/15		29	12.5	71	1500	
XSTm40-125/15						
XST40-125/22		35	16.5	74	2200	
XSTm40-125/22						
XST40-160/30		29	25	69	3000	
XST40-160/40						
XST40-200/55		29	37	60	5500	
XST40-200/75						
XST40-250/92		28	54	52	9200	
XST40-250/110						
XST40-250/150		35	70	54	15000	
XST50-125/22						
XSTm50-125/22						
XST50-125/30	55	15	76	3000		
XST50-125/40					60	18
XST50-160/55	50	27	73	5500		
XST50-160/75					60	32.5
XST50-200/92	50	42	70	9200		

## 6. Vue éclatée

Consulter notre site internet [www.leopompes-france.fr](http://www.leopompes-france.fr)



